

各 位

タツタ電線株式会社

## 機能性フィルム事業「京都工場物流センター」竣工

タツタ電線株式会社（本社：大阪府東大阪市岩田町、代表取締役社長：山田宏也、以下、当社）は、京都工場（京都府福知山市）内に物流センターを新設し、2024年4月11日に竣工式をおこないました。



当社の機能性フィルム事業は、現在、仙台工場（宮城県黒川郡）、京都工場（京都府福知山市）、タツタテクニカルセンター機能性フィルム工場（京都府木津川市）の3拠点で生産をおこない、各工場から製品を出荷しています。

今後は、関西方面への物流に京都工場物流センターを経由させることで、生産拠点間および納入先への積載効率を高めた輸送が実施でき、物流の効率化が可能となります。加えて、輸送回数の低減が見込めるため、ドライバーへの負担も軽減します。

物流センター施設は、再生可能エネルギー（電力）を100%使用し、冷蔵冷凍庫には非常用発電機を備えるなど災害時を想定したBCP対策を施しています。また、無人フォークリフト（AGF（Autonomous Guided Forklifts））、および牽引型の無人搬送ロボット（AGV（Automated Guided Vehicle））を導入し、入庫・搬送・ピッキングまでの一連の作業を自動化しています。



機能性フィルム製品は、グローバルにモバイル分野や車載分野の多くのお客様にご採用  
いただいております。安定品質・安定供給を第一に、今後も生産・在庫・物流体制の最適化に取り  
組み、社会的責任を果たしてまいります。

#### ■物流センター概要

- ・ 名 称：タツタ電線株式会社 京都工場物流センター
- ・ 所在地：京都府福知山市長田野町 3 丁目 17 番地 （当社京都工場内）
- ・ 倉庫延床面積：冷蔵倉庫（約 200 m<sup>2</sup>）、冷凍倉庫（約 370 m<sup>2</sup>）
- ・ 完全クリーンエネルギー電源での稼働を実現  
再生可能エネルギー（電力）の 100%使用 （一部敷地内の自社太陽光発電）
- ・ BCP によるリスク対策  
災害等の停電に備え、保管用冷蔵冷凍庫の電源確保（72 時間）
- ・ 完全無人運用  
AGF、AGV による、入庫・搬送・ピッキングの自動化

機能性フィルム事業は 2022 年 4 月より実質的にカーボンニュートラル（Scope1 および  
Scope2）を達成しています。

以 上

本件に関するお問い合わせ先：総務人事部（広報担当） TEL 06-6721-3331