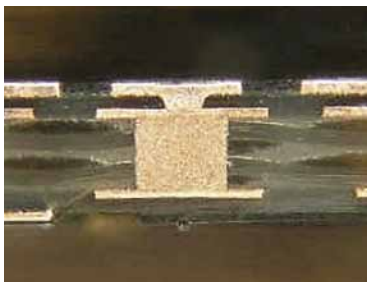
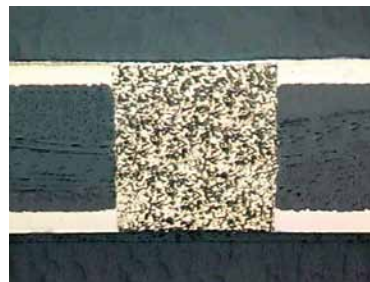


ノンメッキビア用 導電性穴埋ペースト

DDペースト AE2217 / AE1244



1.2-1 スタックドビア型ビルドアップコア基板

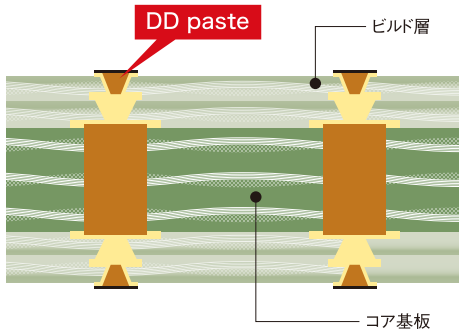


ダイレクトNi/Auメッキ

特徴

- ▶体積抵抗率 ($1.0 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$)
- ▶ポイドレス
- ▶平滑性に優れる
- ▶フタメッキの信頼性に優れる

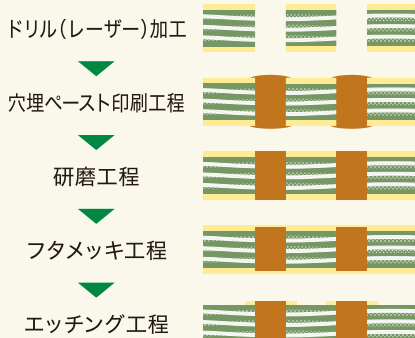
構造



物性・性状

		ロングライフグレード AE2217	汎用グレード AE1244
金属粉		銀コート銅粉	銀コート銅粉
樹脂		エポキシ樹脂(2液型)	エポキシ樹脂
溶剤		無溶剤	無溶剤
粘度(BH型)	(Pa·s)	200	110
硬化条件	仮乾燥	40°C/30min+80°C/60min	80°C/30min
	本硬化	160°C/60min	160°C/60min
体積抵抗率	($\Omega \cdot \text{cm}$)	1.0×10^{-4}	1.0×10^{-4}
Tg点(DMA)	(°C)	113	110
線膨張係数	$\alpha 1$ (ppm)	63	54
	$\alpha 2$ (ppm)	91	103
熱伝導率	(W/mk)	13.5	11.7
メッキピール強度	粗化なし(N/cm)	4.5	4.8

加工プロセス



長期信頼性

項目	ロングライフグレード AE2217		汎用グレード AE1244	
	フタメッキ 剥離・膨れ	導通抵抗 (m Ω /穴)	フタメッキ 剥離・膨れ	導通抵抗 (m Ω /穴)
初期	なし	15	なし	15
はんだ耐熱性 (288°C/10sec/3cycles)	なし	13	なし	13
熱衝撃性(-65°C/30min \leftrightarrow 125°C/30min/1000cycles)	なし	8	なし	8
PCT (121°C/2atm/100%RH/336h)	なし	8	なし	8

※参考値であり、保証値ではありません