

準拠製作仕様書：TS-KA1680-4版

TATSUTA ELECTRIC WIRE & CABLE CO.,LTD

高圧機器内配線用EPゴム絶縁電線
(6600V KIP)

標準カタログ



タツタ電線株式会社

- この内容は、予告なしに変更する事があります。
- 最新版については別途お問い合わせください。

問い合わせ先：タツタ電線株式会社

(平成14年4月発行)

1. 適用範囲

この仕様書は主に高圧電気機器の内部配線に使用する 6600V E P ゴム絶縁電線（以下電線という）に適用する。

2. 準拠規格

JIS C 3611（高圧機器内配線用電線）
電気設備の技術基準とその解釈

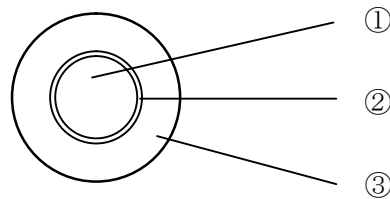
3. 構造

電線の構造は表－1による。

表－1

項目	No.	仕様
導体	1	JIS C 3152（すずめっき軟銅線）に定められたすずめっき軟銅線を素線とする同心より線。
セパレータ	2	必要に応じ適当なセパレータを施す。（厚さは絶縁体厚さに含まない）
絶縁体	3	E P ゴム（黒） 厚さの平均値 : 付表の値の 90%以上 厚さの測定最小値 : 付表の値の 80%以上

断面図



4. 特 性

電線は表－2の特性を有するものとする。

表 － 2

項 目	特 性	試験方法適用項	
構 造	3項及び付表に適合すること。	JIS C 3005 の 4.3	
導 体 抵 抗	付表の値以下	JIS C 3005 の 4.4	
耐 電 圧	水 中	付表の試験電圧に1分間耐えること。	JIS C 3005 の 4.6 a)
	空 中	22000Vに1分間耐えること。※	JIS C 3005 の 4.6 b)
絶 縁 抵 抗	付表の値以上	JIS C 3005 の 4.7	
沿 面 耐 電 圧	発煙、燃焼又は閃絡を生じないこと※※	JIS C 3005 の 4.12	
耐トラッキング性	噴霧回数 101 回においても 0.5A以上の電流が試料表面を流れないか、又は燃え上がらないこと。	JIS C 3005 の 4.13	
引張試験	常 温	引 張 強 さ： 4 MPa 以上 伸 び： 300 % 以上	JIS C 3005 の 4.16
	加 熱	引張強さ残率： 80 % 以上 伸 び 残 率： 80 % 以上	JIS C 3005 の 4.17 (100 ± 2 °C 96 時間)
耐オゾン性	き裂が生じないこと。	JIS C 3005 の 4.24	

※ : 空中耐電圧は 1.5m の試料の中央部約 1m に金属箔を巻き、導体と金属箔との間に試験電圧を加える。

※※ : 試料の長さ 300 mm、電極間隔 100 mm、試験電圧 5000V

(備考) JIS C 3005 (ゴム・プラスチック絶縁電線試験方法)

5. 荷 造

電線は1条ずつドラム巻き又はたば巻とし運搬中損傷のないように適切な荷造を施す。

6. 表 示

6.1 電線の表示

電線の表面に下記事項を連続表示する。

- (1) 公称電圧 (6 6 0 0 V)
- (2) 記 号 (K I P)
- (3) 公称断面積
- (4) 製造業者名略称
- (5) 製 造 年

なお、公称断面積の表示は 8mm^2 から 325mm^2 までとし、 $[8\text{mm}^2]$ の如く表示する。

6.2 ドラム又はたばの表示

ドラムには、ドラムの回転方向、総質量及び下記事項を適当な方法により表示する。

たばには、下記事項を記載した荷札を添付する。

- (1) 公称電圧
- (2) 名称又は記号
- (3) 公称断面積
- (4) 長 さ
- (5) 正味質量
- (6) 製造業者名又は略称及び登録商標
- (7) 製造年月

付 表

導 体			セパレータ 厚 さ	絶縁体 厚 さ	仕 上 外 径 (約)	導 体 抵 抗 (20℃)	試 験 電 圧	絶 縁 抵 抗	概 算 質 量
公 称 断面積 mm ²	構 成 本/mm	外 径 mm							
8	7/1.2	3.6	—	4.0	12.0	2.41	18	100	215
14	7/1.6	4.8	—	4.0	13.0	1.35	18	100	295
22	7/2.0	6.0	—	4.0	14.0	0.849	18	100	390
38	7/2.6	7.8	—	4.0	16.0	0.502	18	100	565
60	19/2.0	10.0	0.038	4.0	18.0	0.313	18	90	815
100	19/2.6	13.0	0.038	4.0	21	0.185	18	70	1250
150	37/2.3	16.1	0.038	4.0	25	0.121	18	60	1800
200	37/2.6	18.2	0.038	4.5	28	0.0951	18	50	2290
250	61/2.3	20.7	0.038	4.5	30	0.0744	18	50	2870
325	61/2.6	23.4	0.038	4.5	33	0.0582	18	50	3550